

NSK直线导轨™

NH系列、NS系列

在客户信赖的原有产品LH、LS系列的基础上，大幅度提高了耐久性能。同时把自由组合产品进行系列化，且延用了润滑单元NSK K1™，是一种适合所有机械的新型直线导轨。

新产品

专利申请中



集 NSK 最新技术诞生的标准直线导轨

在客户信赖的原有产品LH、LS系列的基础上，大幅度提高了耐久性能。同时把自由组合产品进行系列化，且延用了润滑单元NSK K1™，是一种适合所有机械的新型直线导轨。

NH、NS 系列的特长

1. 优越的耐久性

原有产品2倍的超长寿命

相比原有产品LH、LS系列，实现了额定动负载1.3倍，寿命2倍^{*1}。可以实现设备长寿化及降低尺寸的小型化设计。

^{*1}: 系列代表值

免维护

很多领域的大量实绩表明，采用自润滑单元“NSK K1™”（选配件），可实现长期免维护。使成本降低的同时，也可以起到环保作用。

什么是自润滑单元“NSK K1™”？

它是含有大量润滑油的多孔树脂为材料，将油和树脂制成一体的固体产品。通过与轨道面接触滑动，可以一直向轨道面提供新鲜的润滑油。

2. 使用方便的“标准直线导轨”

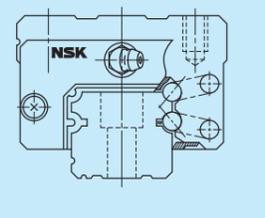
自由组合品(互换品)

可对应所有形式的自由组合品，导轨与滑块可以任意组合安装。滑块形式、精度、预紧等组合非常方便，可满足短货期的要求。

安装误差要求低

接触构造与旋转轴承DF组合一样，接触线的交点位于滑块内侧(图1)。由于扭矩刚度变小，对安装误差有很强的吸收能力。当对导轨进行安装时，可减少客户的负担。

图1



选配件丰富

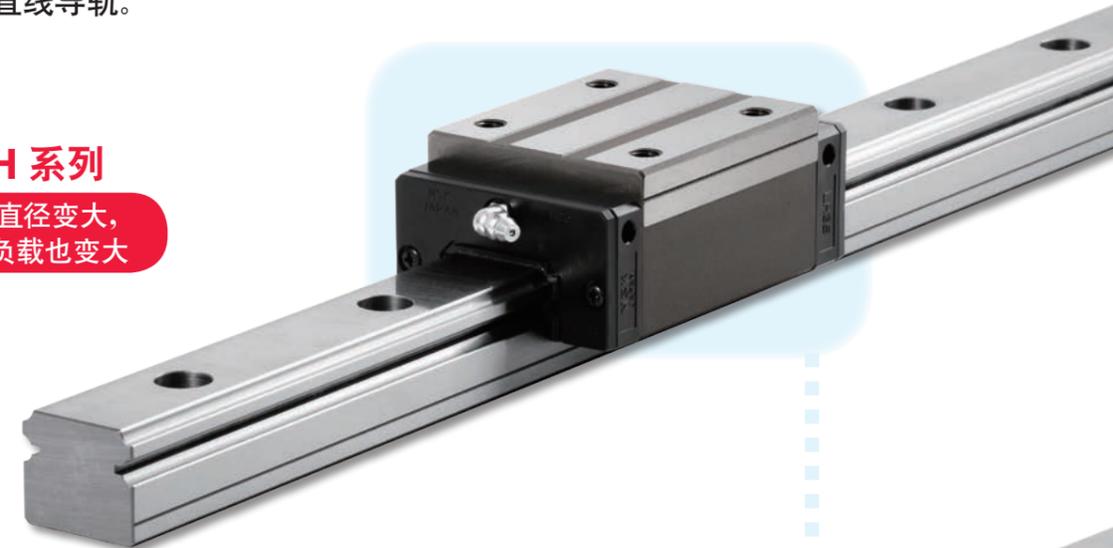
自润滑单元NSK K1™、双密封、端部护板、表面处理等丰富的选配均可对应。可以提供满足客户用途的最合适的式样。

安装尺寸与LH、LS系列相同

关于直线导轨的组装高度、宽度尺寸，安装孔径、螺距等安装周围尺寸(装配尺寸)，NH系列与原来LH系列相同，NS系列与原来LS系列相同。无需变更机械设计即可直接使用NH、NS系列。

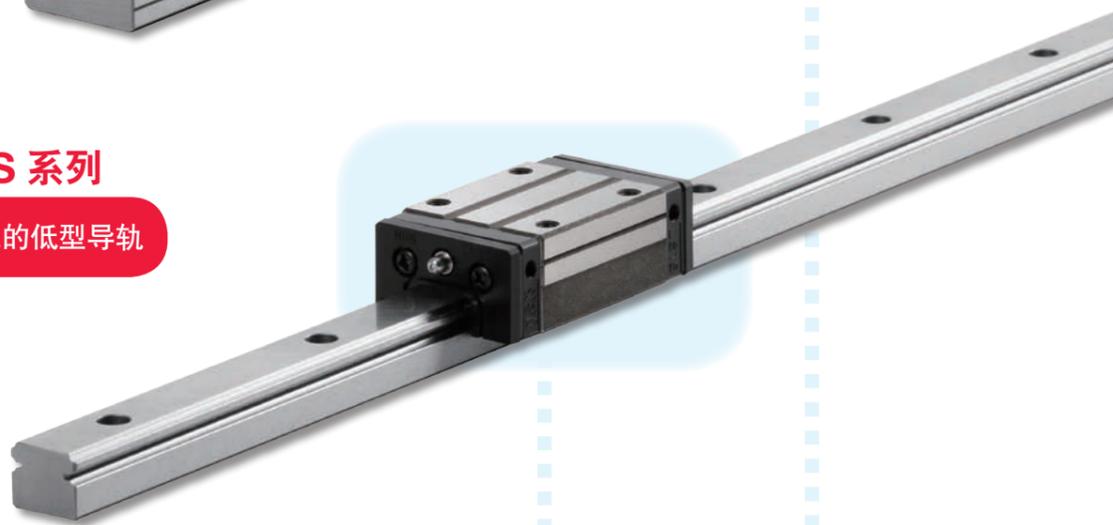
NH 系列

钢球直径变大，
额定负载也变大

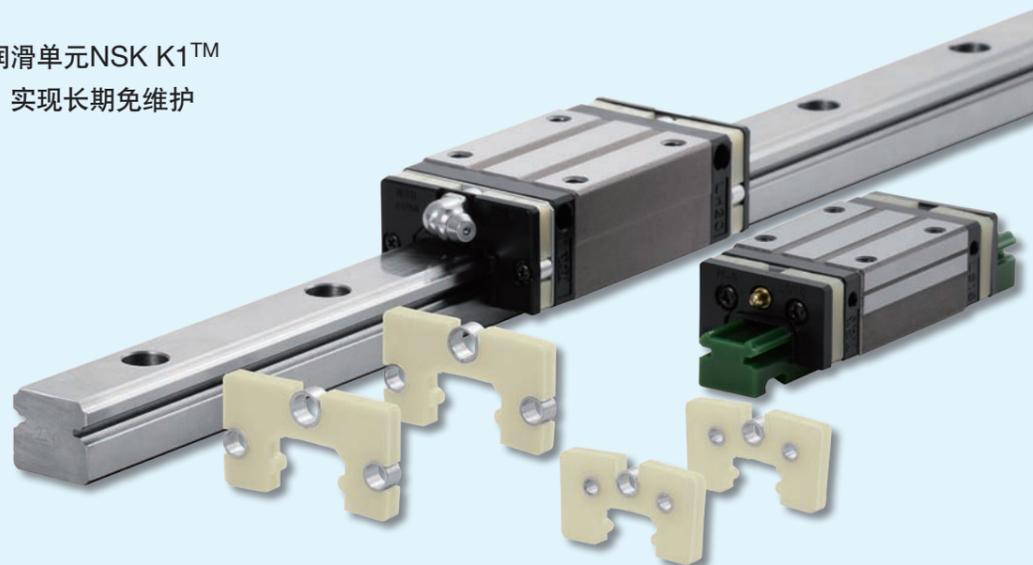


NS 系列

小型化的低型导轨



安装自润滑单元NSK K1™
(选配)，实现长期免维护



最新技术的新型标准直线导轨

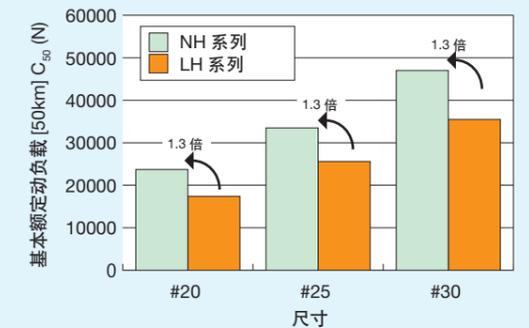
自1989年LH、LS系列发售以来，已有大量的使用实绩。以此为基础，加上NSK最新设计技术、制造技术，研发了NH、NS系列。



可实现长寿命的沟槽形状

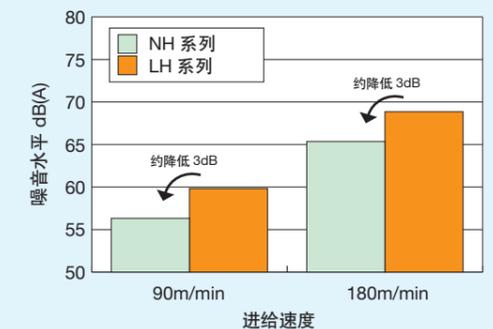
NSK运用最新的摩擦学技术和解析技术，设计出新的钢球沟槽形状。由于接触面压分布最优化，额定寿命有了大幅度的提高。相比LH、LS系列，额定负载提高1.3倍，寿命提高2倍^{*1}。

^{*1}: 系列代表值



具有高速特性的循环回路

通过优化循环回路设计，实现顺畅循环的同时也降低了噪音。相比LH、LS系列，更适合高速运转。



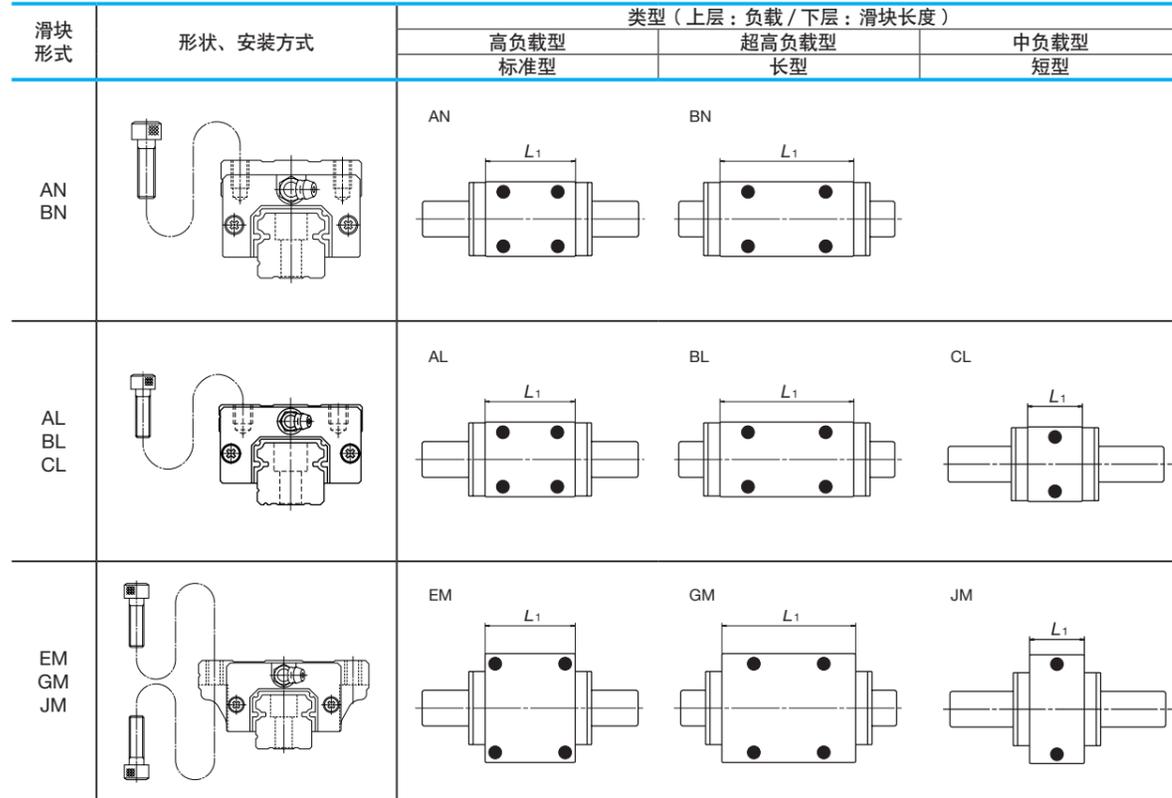
^{*}#25 尺寸直线导轨的测量结果
麦克风声音位置：实验产品上 500mm
噪音水平会根据麦克风声音位置发生变化

规格

1. 滑块形状

- 滑块分为方形和法兰型。
- 方形备有高度低的小型化低型滑块。
- 法兰型的安装孔有从滑块上面进行固定时使用的螺纹孔和从下方安装的通孔，上下任意方向均可安装。
- 滑块长度有高负载型 / 标准型、超高负载型 / 长形、中负载型 / 短型 3 种。滑块长度根据滑块形式不同而不同。请确认尺寸表。

图2 滑块形状



2. 导轨制作范围

- 表 1 为单根导轨的制作范围（最大长度）。
- 根据精度等级不同，制作长度可能比表 1 所示数据短。

系列	材质	尺寸							
		15	20	25	30	35	45	55	65
NH	特殊高碳钢	2 980	3 960	3 960	4 000	4 000	3 990	3 960	3 900
	不锈钢	1 800	3 500	3 500	3 500				
NS	特殊高碳钢	2 920	3 960	3 960	4 000	4 000			
	不锈钢	1 700	3 500	3 500	3 500	3 500			

备注) 超过上表所示长度时，可以拼接导轨。详情请与NSK商谈。

3. 精度

- 预紧保证品与互换品的精度等级存在差异。
- 预紧保证品的精度等级分为超高精密级 P3、超精密级 P4、精密级 P5、准精密级 P6、普通级 PN 五种。
- 互换品有精密级 PH、普通级 PC。

表2 预紧保证品的精度规格 单位：μm

项目	精度等级	超高精密级 P3	超精密级 P4	精密级 P5	准精密级 P6	普通级 PN
组装高度H 组装高度H的相互差 (一对导轨的滑块全部数量)		±10 3	±10 5	±20 7	±40 15	±80 25
组装宽度W ₂ 或W ₃ 组装宽度W ₂ 或W ₃ 的相互差 (基准侧滑块全部数量)		±15 3	±15 7	±25 10	±50 20	±100 30
相对A面的C面运行平行度 相对B面的D面运行平行度		参照图3、表4				

表3 互换品精度规格 单位：μm

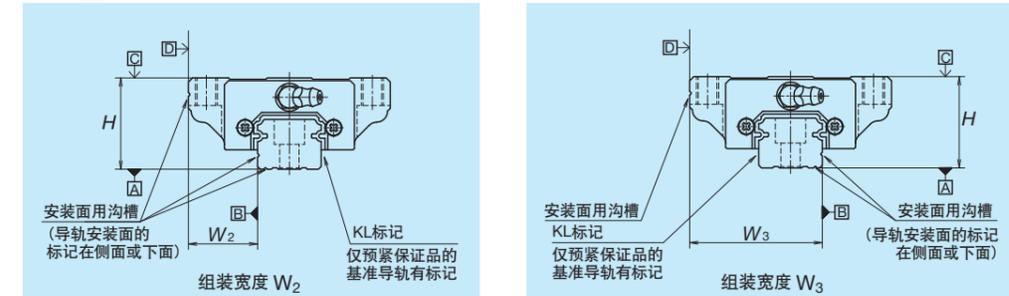
项目	精度等级	精密级 PH		普通级 PC		
		形式	NH15,20,25,30,35 NS15,20,25,30,35	NH45,55,65	NH15,20,25,30,35 NS15,20,25,30,35	NH45,55,65
组装高度H			±20	±30	±20	±30
组装高度H的相互差			15	20	15	20
组装宽度W ₂ 或W ₃			±30	±35	±30	±35
组装宽度W ₂ 或W ₃ 的相互差			20	20	25	30
相对A面的C面运行平行度 相对B面的D面运行平行度		参照图3、表4				

备注) 互换品的相互差值是指，在同一根导轨的同一个位置上的值。

表4 运行平行度 单位：μm

导轨全长 (mm)	预紧保证品					互换性产品	
	超高精密级 P3	超精密级 P4	精密级 P5	准精密级 P6	普通级 PN	精密级 PH	普通级 PC
50以下	2	2	2	4.5	6	2	6
50-80	2	2	3	5	6	3	6
80-125	2	2	3.5	5.5	6.5	3.5	6.5
125-200	2	2	4	6	7	4	7
200-250	2	2.5	5	7	8	5	8
250-315	2	2.5	5	8	9	5	9
315-400	2	3	6	9	11	6	11
400-500	2	3	6	10	12	6	12
500-630	2	3.5	7	12	14	7	14
630-800	2	4.5	8	14	16	8	16
800-1 000	2.5	5	9	16	18	9	18
1 000-1 250	3	6	10	17	20	10	20
1 250-1 600	4	7	11	19	23	11	23
1 600-2 000	4.5	8	13	21	26	13	26
2 000-2 500	5	10	15	22	29	15	29
2 500-3 150	6	11	17	25	32	17	32
3 150-4 000	9	16	23	30	34	23	34

图3 精度规格示意图



4. 预紧和刚度

- 预紧保证品与互换品的预紧有差异。
- 预紧保证品的预紧分为中预紧 Z3、微预紧 Z1、微间隙 Z0 三种。
- 互换品的预紧分为中预紧 ZH、微预紧 ZZ、微间隙 ZT 三种。
- 精度和预压的组合方式，请参照表 9。

表5 预紧保证品的预紧负载和刚度 (1)NH系列

型号	预紧负载 (N)		刚度 (N/μm)			
			上下方向		水平方向	
	微预紧 (Z1)	中预紧 (Z3)	微预紧 (Z1)	中预紧 (Z3)	微预紧 (Z1)	中预紧 (Z3)
NH15 AN,EM	78	490	137	226	98	186
NH20 AN,EM	147	835	186	335	137	245
NH25 AL,AN,EM	196	1 270	206	380	147	284
NH30 AL,AN	245	1 570	216	400	157	294
NH30 EM	294	1 770	265	480	186	355
NH35 AL,AN,EM	390	2 350	305	560	216	390
NH45 AL,AN,EM	635	3 900	400	745	284	540
NH55 AL,AN,EM	980	5 900	490	910	345	645
NH65 AN,EM	1 470	8 900	580	1 070	400	755
NH15 BN,GM	98	685	196	345	137	284
NH20 BN,GM	196	1 080	265	480	196	355
NH25 BL,BN,GM	245	1 570	294	560	216	400
NH30 BL,BN,GM	390	2 260	360	665	265	480
NH35 BL,BN,GM	490	2 940	430	795	305	570
NH45 BL,BN,GM	785	4 800	520	960	370	695
NH55 BL,BN,GM	1 180	7 050	635	1 170	440	835
NH65 BN,GM	1 860	11 300	805	1 480	550	1 040

备注) 微间隙Z0其间隙为(0~3μm),所以预紧负载为零。但是PN级的Z0为0~15μm。

表7 预压保证品的预紧负载和刚度 (2)NS系列

型号	预紧负载 (N)		刚度 (N/μm)			
			上下方向		水平方向	
	微预紧 (Z1)	中预紧 (Z3)	微预紧 (Z1)	中预紧 (Z3)	微预紧 (Z1)	中预紧 (Z3)
NS15 AL,EM	69	390	127	226	88	167
NS20 AL,EM	88	540	147	284	108	206
NS25 AL,EM	147	880	206	370	147	275
NS30 AL,EM	245	1 370	255	460	186	345
NS35 AL,EM	345	1 960	305	550	216	400
NS15 CL,JM	49	294	78	147	59	108
NS20 CL,JM	69	390	108	186	78	137
NS25 CL,JM	98	635	127	235	88	177
NS30 CL,JM	147	980	147	275	108	206
NS35 CL,JM	245	1 370	186	335	137	245

备注) 微间隙Z0其间隙为(0~3μm),所以预紧负载为零。但是PN级的Z0为0~15μm。

表9 精度与预紧组合表

		精度等级						
		超精密级	超精密级	精密级	准精密级	普通级	精密级	普通级
无润滑单元NSK K1		P3	P4	P5	P6	PN	PH	PC
油润滑单元NSK K1		K3	K4	K5	K6	KN	KH	KC
食品医疗器械用NSK K1		F3	F4	F5	F6	FN	FH	FC
预紧	微间隙 Z0	○	○	○	○	○	—	—
	微预紧 Z1	○	○	○	○	○	—	—
	中预紧 Z3	○	○	○	○	—	—	—
	互换品 微间隙 ZT	—	—	—	—	—	—	○
	互换品 微预紧 ZZ	—	—	—	—	—	○	○
互换品 中预紧 ZH	—	—	—	—	—	○	○	

表6 互换品的间隙和预紧量 (1)NH系列

型号	微间隙 ZT	微预紧 ZZ	中预紧 ZH	
			上下方向	水平方向
NH15	-4~15	-4~0	-3~-7	
NH20		-5~0	-3~-8	
NH25		-5~0	-4~-9	
NH30		-7~0	-5~-12	
NH35	-5~15	-7~0	-5~-12	
NH45		-7~0	-7~-14	
NH55		-9~0	-9~-18	
NH65		-9~0	-10~-19	

备注) 负号表示预紧量(钢球的弹性变形量)

表8 互换品的间隙和预紧量 (2)NS系列

型号	微间隙 ZT	微预紧 ZZ	中预紧 ZH	
			上下方向	水平方向
NS15	-4~15	-4~0	-3~-7	
NS20	-4~15	-4~0	-3~-7	
NS25	-5~15	-5~0	-4~-9	
NS30	-5~15	-5~0	-4~-9	
NS35	-5~15	-6~0	-4~-10	

备注) 负号表示预紧量(钢球的弹性变形量)

5. 额定负载和寿命

表示直线导轨负载能力的基本额定负载是指按照 ISO 标准 (ISO14728-1) 规定, 额定疲劳寿命为 100km 或 50km 时, 作用于滑块中央上方大小不变的负载。NSK 直线导轨的额定负载是按照 ISO 标准制定的。

NH 系列, NS 系列由于接触角设定为 50°, 上下方向的额定负载比较大。

滑块仅承受上下方向的负载 F 时, 额定疲劳寿命 L 按下式计算。其中公式中的额定疲劳寿命为 100km 时, 基本额定动负载为 C₁₀₀, 额定疲劳寿命为 50km 时, 基本额定动负载为 C₅₀。基本额定动负载的数值记载于尺寸表中。

- 滚动体为滚子的直线导轨的寿命计算公式是不同的, 请注意。
- fw 是负载系数。根据直线导轨所用的设备的有无振动和冲击, 按照表 10 来选择负载系数。

$$L = 100 \times \left(\frac{C_{100}}{fwF} \right)^3 \quad \text{或者} \quad L = 50 \times \left(\frac{C_{50}}{fwF} \right)^3 \quad [\text{km}]$$

表10 负载系数fw

冲击振动	负载系数
没有受到外部冲击和振动	1.0~1.5
有受到外部冲击和振动	1.5~2.0
有明显的冲击和振动	2.0~3.0

作用于直线导轨的负载(滑块负载)有上下方向、左右方向负载及扭矩负载等多种负载, 特别是这些负载同时作用时, 负载的大小和方向会发生变化。

但是, 直线导轨的寿命计算中, 由于变化的负载并不能直接用于计算, 所以通常要假设一个负载, 使该负载大小与产生实际疲劳寿命时的负载相等。该负载称为动态等效负载。有关动态等效负载的计算参考表 11。

图4 负载方向

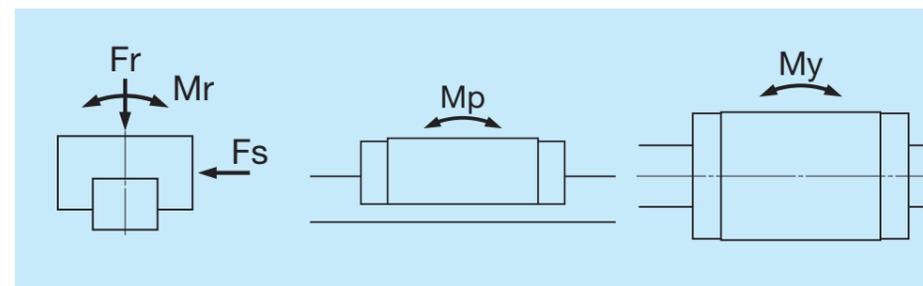


表11 直线导轨使用状态下的负载

配置	直线导轨使用状态	计算动态等效负载所必要的负载					动态等效负载
		负载		扭矩负载			
		上下	左右	水平转向	垂直转向	偏转方向	
1		Fr	Fs	Mr	Mp	My	Fr = Fr Fse = Fs tan α Fre = εr Mr Fpe = εp Mp Fye = εy My
2		Fr	Fs	Mr			
3		Fr	Fs		Mp	My	α: 接触角(=50°) εr: 水平转向 εp: 垂直转向 εy: 偏转方向
4		Fr	Fs				

根据各负载大小的关系确定使用的公式, 通过带入各系数, 可得到整个动态等效负载。

- Fr 为各负载中最大的负载时, $F_e = F_r + 0.5F_{se} + 0.5F_{re} + 0.5F_{pe} + 0.5F_{ye}$
- Fse 为各负载中最大的负载时, $F_e = 0.5F_r + F_{se} + 0.5F_{re} + 0.5F_{pe} + 0.5F_{ye}$
- Fre 为各负载中最大的负载时, $F_e = 0.5F_r + 0.5F_{se} + F_{re} + 0.5F_{pe} + 0.5F_{ye}$
- Fpe 为各负载中最大的负载时, $F_e = 0.5F_r + 0.5F_{se} + 0.5F_{re} + F_{pe} + 0.5F_{ye}$
- Fye 为各负载中最大的负载时, $F_e = 0.5F_r + 0.5F_{se} + 0.5F_{re} + 0.5F_{pe} + F_{ye}$

上式中各动态等效负载的值, 请不用考虑方向, 只取绝对值。

表12 动态等效系数

型号	动态等效系数[1 / m]		
	εr	εp	εy
NH15AN,EM	188	111	132
NH15BN,GM	188	72	86
NH20AN,EM	142	81	97
NH20BN,GM	142	57	68
NH25AL,AN,EM	123	68	81
NH25BL,BN,GM	123	51	61
NH30AL,AN	98	70	83
NH30EM	98	58	69
NH30BL,BN,GM	98	44	52
NH35AL,AN,EM	78	51	61
NH35BL,BN,GM	78	36	43
NH45AL,AN,EM	60	38	45
NH45BL,BN,GM	60	30	36
NH55AL,AN,EM	51	31	37
NH55BL,BN,GM	51	25	30
NH65AN,EM	43	27	32
NH65BN,GM	43	20	24
NS15AL,EM	177	116	138
NS15CL,JM	177	174	208
NS20AL,EM	127	94	112
NS20CL,JM	127	136	162
NS25AL,EM	111	70	83
NS25CL,JM	111	108	129
NS30AL,EM	94	63	75
NS30CL,JM	94	102	121
NS35AL,EM	76	54	64
NS35CL,JM	76	87	104

6. 防尘零部件和润滑零部件

(1) 标准规格

- 标准规格为避免异物侵入滑块内部，在两个端面设计了侧密封，在下面设计了底部密封，一般可直接使用。
- 表 13 为防尘用零件，请根据环境加以选用。

表13 防尘用零部件一览表

名称	目的
NSK K1™	塑料制含油部件,能提高润滑效果。
双密封	将两片侧密封重叠使用,可提高密封效果。
护板	排除大粉尘、保护侧密封不受高温、高硬度粉尘的损伤。
导轨安装孔盖	为了在导轨安装孔部分不留切削粉等异物。
内密封	装在滑块内部,防止异物进入滚动面。
波纹套管	通过覆盖整个直线导轨的轨道部进行防尘。

备注) 内密封选择范围: NH20~65, NS20~35。

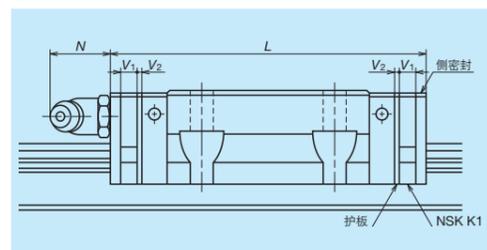
(2) 润滑部件的安装位置

- 润滑脂注入嘴标准型号的位置是安装在滑块的端面，选购品也可安装在端盖的侧面(图6)。
- 将润滑脂注入嘴和专用配管接头安装到滑块主体上面或者侧面时，请向 NSK 咨询。

(3) 润滑单元 NSK K1™

NSK K1 安装时的尺寸如表 14 所示。

图7



7. 防锈

(1) 不锈钢

可以选用不锈钢材料，可对应的型号有 NH15~NH30 和 NS15~NS35。但互换性的精密级 (PH) 及中预压 (ZH) 不能选用不锈钢材料。

(2) 表面处理

NSK 推荐的表面处理有低温镀铬或者氟化低温镀铬。如需其它的表面处理请与 NSK 协商。

表15 材料、表面处理符号

记号	内容
C	特殊高碳钢(NSK标准材料)
K	不锈钢
D	特殊高碳钢+表面处理
H	不锈钢+表面处理
Z	其它、特殊

表14

型号		标准滑块长度	安装2片NSK K1 滑块长度 L	NSK K1 1片的厚度 V ₁	护板厚度 V ₂	注油嘴突出量 N
NH15	AN, EM	55	65.6	4.5	0.8	(5)
	BN, GM	74	84.6			
NH20	AN, EM	69.8	80.4	4.5	0.8	(14)
	BN, GM	91.8	102.4			
NH25	AL, AN, EM	79	90.6	5	0.8	(14)
	BL, BN, GM	107	118.6			
NH30	AL, AN	85.6	97.6	5	1	(14)
	EM	98.6	110.6			
NH35	AL, AN, EM	109	122	5.5	1	(14)
	BL, BN, GM	143	156			
NH45	AL, AN, EM	139	154	6.5	1	(15)
	BL, BN, GM	171	186			
NH55	AL, AN, EM	163	178	6.5	1	(15)
	BL, BN, GM	201	216			
NH65	AN, EM	193	211	8	1	(16)
	BN, GM	253	271			
NS15	AL, EM	56.8	66.4	4	0.8	(5)
	CL, JM	40.4	50			
NS20	AL, EM	65.2	75.8	4.5	0.8	(14)
	CL, JM	47.2	57.8			
NS25	AL, EM	81.6	92.2	4.5	0.8	(14)
	CL, JM	59.6	70.2			
NS30	AL, EM	96.4	108.4	5	1	(14)
	CL, JM	67.4	79.4			
NS35	AL, EM	108	121	5.5	1	(14)
	CL, JM	77	90			

注 1) 食品机械用NSK K1对应NH15~NH35和NS15~NS35。
2) 装有NSK K1时滑块长度=(“标准滑块长度”)+(“NSK K1 1片厚度”V₁×NSK K1数量)+(“护板厚度”V₂×2)。

图5

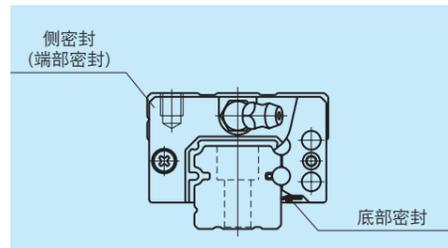
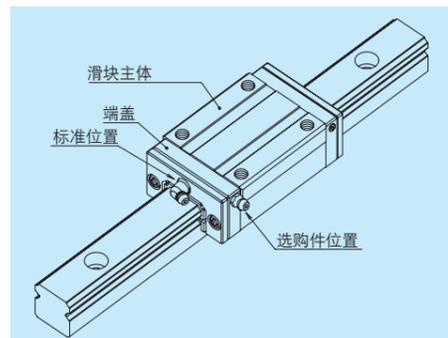


图6 润滑零部件的安装位置



8. 安装方法

(1) 安装误差允许值

安装误差会造成寿命的下降,运动精度恶化,摩擦力变动等不良现象。图 8 及图 9 标注的安装误差允许值如表 16 及表 17 所示。

图8

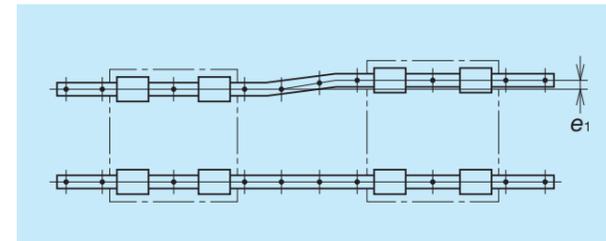


图9

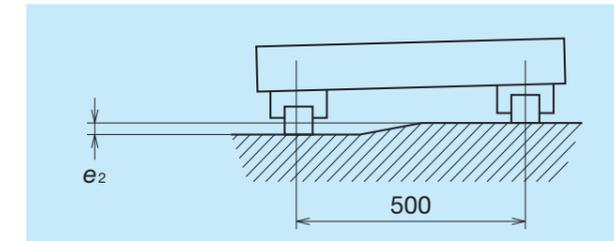


表16

项目	预紧	型号							
		NH15	NH20	NH25	NH30	NH35	NH45	NH55	NH65
2轴的平行度允许值e ₁	Z0, ZT	22	30	40	45	55	65	80	110
	Z1, ZZ	18	20	25	30	35	45	55	70
	Z3, ZH	13	15	20	25	30	40	45	60
2轴的高度允许值e ₂	Z0, ZT	375μm/500mm							
	Z1, ZZ, Z3, ZH	330μm/500mm							

表17

项目	预紧	型号				
		NS15	NS20	NS25	NS30	NS35
2轴的平行度允许值e ₁	Z0, ZT	20	22	30	35	40
	Z1, ZZ	15	17	20	25	30
	Z3, ZH	12	15	15	20	25
2轴的高度允许值e ₂	Z0, ZT	375μm/500mm				
	Z1, ZZ, Z3, ZH	330μm/500mm				

(2) 安装面挡肩高度和倒角半径

图 10、图 11 表示的是将直线导轨压靠在底座、工作台的挡肩(安装面隆起部)后进行水平方向固定,挡肩的高及倒角半径如图 10、11 和表 18 所示。

安装面的挡肩的高和倒角 R

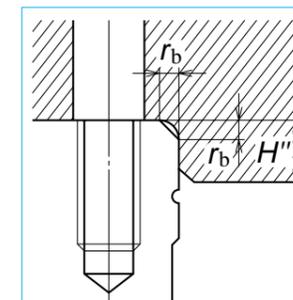
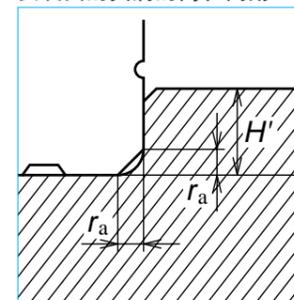


图10 导轨基准面安装部

图11 滑块基准面安装部

表18

型号	倒角半径(最大)		挡肩高度	
	r _a	r _b	H'	H''
NH15	0.5	0.5	4	4
NH20	0.5	0.5	4.5	5
NH25	0.5	0.5	5	5
NH30	0.5	0.5	6	6
NH35	0.5	0.5	6	6
NH45	0.7	0.7	8	8
NH55	0.7	0.7	10	10
NH65	1	1	11	11
NS15	0.5	0.5	4	4
NS20	0.5	0.5	4.5	5
NS25	0.5	0.5	5	5
NS30	0.5	0.5	6	6
NS35	0.5	0.5	6	6

9. 极限传送速度

极限传送速度根据组装精度、使用温度、外部载荷条件等不同可能会发生变化。在一般使用条件下,以 10,000km 的行走距离为目标作为极限传送速度的极限值,如表 19 所示。超过以上行走距离、速度的时候请联系 NSK。

表19 最高传送速度

系列	尺寸	单位: m/min							
		15	20	25	30	35	45	55	65
NH		300				200			
NS		300				—			

10. 操作及使用注意事项

- 敲打或撞击可能会导致产品损伤, 请注意。
- 使用最高温度请控制在 80°C 以内, 如果超过此温度树脂部分元件会产生损伤。
- 装有 NSK K1 的场合, 最高温度请控制在 50°C (瞬间 80°C)。另外, 请不要接触带有脱脂能力的有机溶剂。不得放置在煤油、防锈油(含有煤油成分)中。
- 关于互换性品的操作
 - 在提供互换性滑块时, 滑块装在备用轴上。
 - 把滑块装在导轨时, 务必使用备用轴。
 - 除了安装导轨时, 请不要将滑块从备用轴上取下。

11. 尺寸表

NH - AN (高负载型 / 标准、四方型)

NH - BN (超高负载型 / 长型、四方型)

(1) 组合品的公称型号

NH 30 1200 ANC 2 -** P5 3	
系列名	预紧代号 (参照第 5 页表 9)
尺寸	0: Z0、1: Z1、3: Z3、T: ZT、Z: ZZ、H: ZH
导轨长度 (mm)	精度代号 (参照第 5 页表 9)
滑块形状代号 (参照第 3 页图 2)	设计追加编号 订货型号后标记
材料及表面处理代号 (参照第 7 页表 15)	单根导轨上的滑块个数
C: 特殊高碳钢 (NSK 标准材)、K: 不锈钢材	

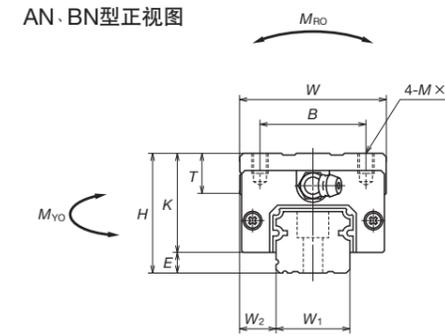
(2) 互换型产品的公称型号

NAH 30 ANSZ -K	
滑块单品型号	选购件代号
滑块单品系列代号 NAH: NH 系列滑块单品	- K: 配有 NSK K1 - F: 氟化低温镀铬 + AS2 润滑脂 - F50: 氟化低温镀铬 + LG2 润滑脂
尺寸	预紧代号
滑块形状代号 (参照第 3 页图 2)	无代号: 微间隙品、Z: 微预紧品、H: 中预紧品
	材料代号
	无代号: 特殊高碳钢 (标准材)、S: 不锈钢材

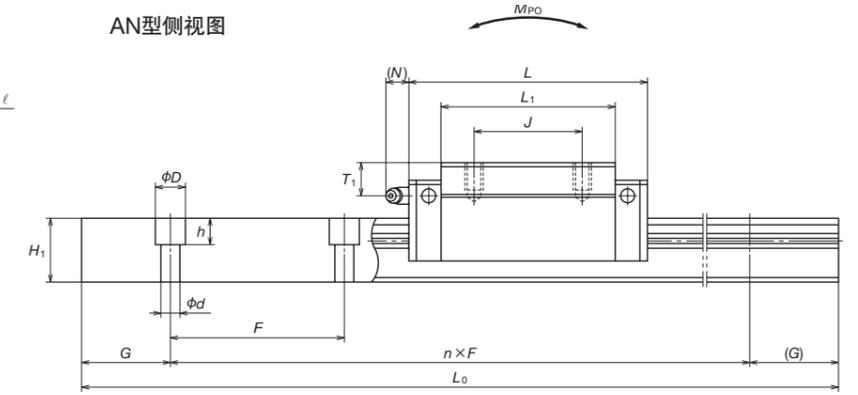
N1H 30 1200 LCN -** PC Z	
导轨单品型号	预紧代号
导轨单品系列代号 N1H: NH 系列导轨单品	T: 微间隙品、Z: 微预紧品 (中预紧相同) (参照第 5 页表 9)
尺寸	精度代号
导轨长度 (mm)	PH: 精密级互换品 PC: 普通级互换品
导轨形状代号: L	设计追加编号 订货型号后标记
L: 标准	* 拼接代号
材料及表面处理代号 (参照第 7 页表 15)	N: 非拼接式样、L: 拼接式样 * 如需拼接式样导轨, 请向 NSK 咨询。

组装机 (预紧保证品、互换品)

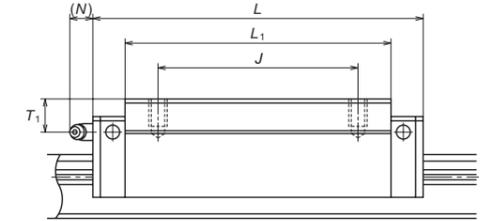
AN·BN型正视图



AN型侧视图

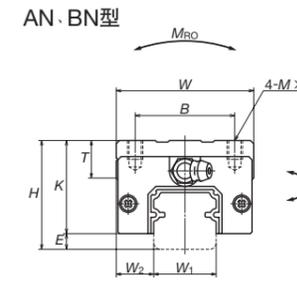


BN型侧视图

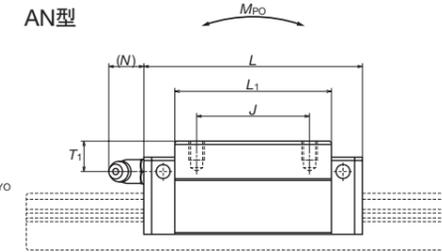


互换型 滑块单品

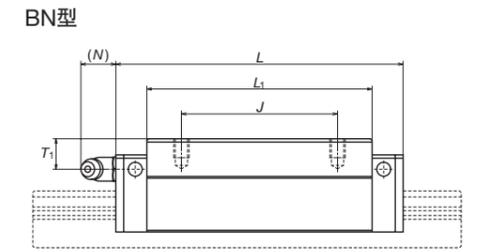
AN·BN型



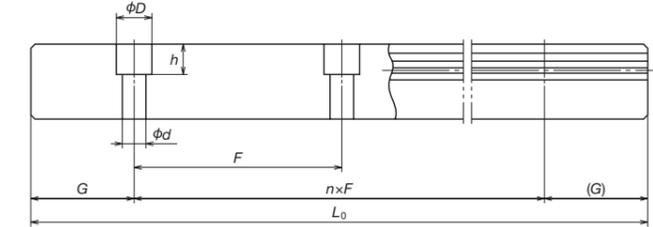
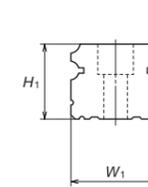
AN型



BN型



互换型 导轨单品



型号	组装机尺寸			滑块尺寸								注脂嘴			导轨宽度 W1	导轨高度 H1
	高度 H	E	W2	宽度 W	长度 L	B	J	M×螺距×l	L1	K	T	安装孔	T1	N		
NH15AN NH15BN	28	4.6	9.5	34	55 74	26	26	M4×0.7×6	39 58	23.4	8	φ3	8.5	3.3	15	15
NH20AN NH20BN	30	5	12	44	69.8 91.8	32	36 50	M5×0.8×6	50 72	25	12	M6×0.75	5	11	20	18
NH25AN NH25BN	40	7	12.5	48	79 107	35	35 50	M6×1×9	58 86	33	12	M6×0.75	10	11	23	22
NH30AN NH30BN	45	9	16	60	85.6 124.6	40	40 60	M8×1.25×10	59 98	36	14	M6×0.75	10	11	28	26
NH35AN NH35BN	55	9.5	18	70	109 143	50	50 72	M8×1.25×12	80 114	45.5	15	M6×0.75	15	11	34	29
NH45AN NH45BN	70	14	20.5	86	139 171	60	60 80	M10×1.5×17	105 137	56	17	Rc1/8	20	13	45	38
NH55AN NH55BN	80	15	23.5	100	163 201	75	75 95	M12×1.75×18	126 164	65	18	Rc1/8	21	13	53	44
NH65AN NH65BN	90	16	31.5	126	193 253	76	70 120	M16×2×20	147 207	74	23	Rc1/8	19	13	63	53

注 1) 不锈钢材滑块的外观形状跟标准材滑块的外观形状有所不同。

间距 F	安装螺栓孔 d×D×h	G	最大长度 L0max () 内SUS	基本额定载荷				质量					
				2) 额定动载荷		C0 (N)	MRO	静态转矩 (N·m)		滑块 (kg)	导轨 (kg/m)		
				[50km] C50 (N)	[100km] C100 (N)			MPO (1个)	MPO (2个靠紧)				
60	4.5×7.5×5.3	20	2 980 (1 800)	14 200 18 100	11 300 14 400	20 700 32 000	108 166	94.5 216	575 1 150	79.5 181	480 965	0.18 0.26	1.6
60	6×9.5×8.5	20	3 960 (3 500)	23 700 30 000	18 800 24 000	32 500 50 500	219 340	185 420	1 140 2 230	155 355	955 1 870	0.33 0.48	2.6
60	7×11×9	20	3 960 (3 500)	33 500 45 500	26 800 36 500	46 000 71 000	360 555	320 725	1 840 3 700	267 610	1 540 3 100	0.55 0.82	3.6
80	9×14×12	20	4 000 (3 500)	41 000 61 000	32 500 48 500	51 500 91 500	490 870	350 1 030	2 290 5 600	292 865	1 920 4 700	0.77 1.3	5.2
80	9×14×12	20	4 000	62 500 81 000	49 500 64 500	80 500 117 000	950 1 380	755 1 530	4 500 8 350	630 1 280	3 800 7 000	1.5 2.1	7.2
105	14×20×17	22.5	3 990	107 000 131 000	84 500 104 000	140 000 187 000	2 140 2 860	1 740 3 000	9 750 15 600	1 460 2 520	8 150 13 100	3.0 3.9	12.3
120	16×23×20	30	3 960	158 000 193 000	125 000 153 000	198 000 264 000	3 600 4 850	3 000 5 150	16 300 26 300	2 510 4 350	13 700 22 100	4.7 6.1	16.9
150	18×26×22	35	3 900	239 000 310 000	190 000 246 000	281 000 410 000	6 150 8 950	4 950 10 100	27 900 51 500	4 150 8 450	23 400 43 500	7.7 10.8	24.3

2) 基本额定载荷是遵照ISO标准 (ISO14728-1、14728-2) 定义的。

C50: 额定疲劳寿命为50km的基本额定载荷
C100: 额定疲劳寿命为100km的基本额定载荷
基本额定静载荷是指静态极限载荷。

NH - AL (高负载型 / 标准、四方低型)

NH - BL (超高负载型 / 长型、四方低型)

(1) 组合品的公称型号

NH 30 1200 AL C 2 - P5 3**

系列名	预紧代号 (参照第5页表9)
尺寸	0: Z0、1: Z1、3: Z3、T: ZT、Z: ZZ、H: ZH
导轨长度 (mm)	精度代号 (参照第5页表9)
滑块形状代号 (参照第3页图2)	设计追加编号 订货型号后标记
材料及表面处理代号 (参照第7页表15)	单根导轨上的滑块个数

C: 特殊高碳钢 (NSK 标准材)、K: 不锈钢材

(2) 互换型产品的公称型号

NAH 30 AL SZ -K

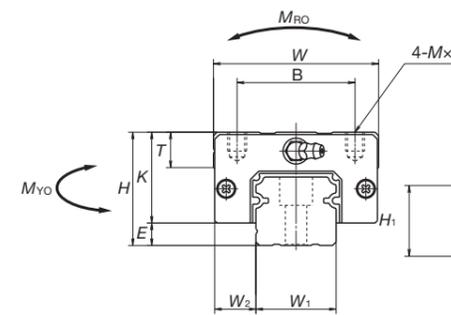
滑块单品系列代号	选购件代号
NAH: NH 系列滑块单品	- K: 配有 NSK K1 - F: 氟化低温镀铬 + AS2 润滑脂 - F50: 氟化低温镀铬 + LG2 润滑脂
尺寸	预紧代号
滑块形状代号 (参照第3页图2)	无代号: 微间隙品、Z: 微预紧品、H: 中预紧品
	材料代号
	无代号: 特殊高碳钢 (标准材料)、S: 不锈钢材

N1H 30 1200 LCN - PC Z**

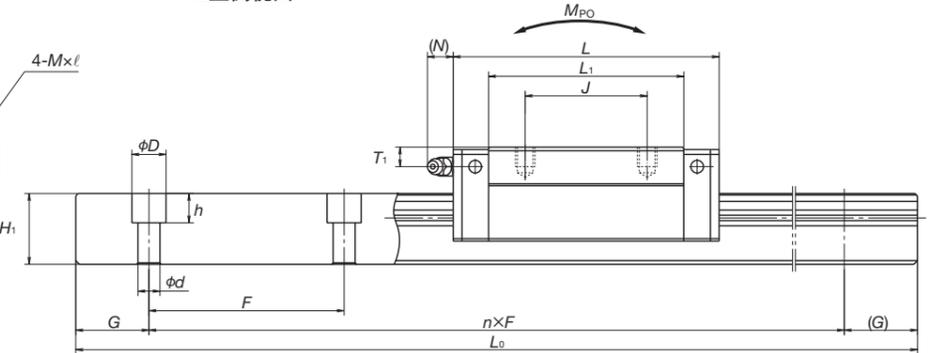
导轨单品系列代号	预紧代号
N1H: NH 系列导轨单品	T: 微间隙品、Z: 微预紧品 (中预紧相同) (参照第5页表9)
尺寸	精度代号
导轨长度 (mm)	PH: 精密级互换品 PC: 普通级互换品
导轨形状代号: L	设计追加编号 订货型号后标记
L: 标准	* 拼接代号
材料及表面处理代号 (参照第7页表15)	N: 非拼接式样、L: 拼接式样 * 如需拼接式样导轨, 请向 NSK 咨询。

组装机 (预紧保证品、互换品)

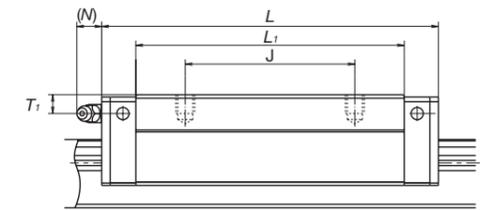
AL、BL型正视图



AL型侧视图



BL型侧视图

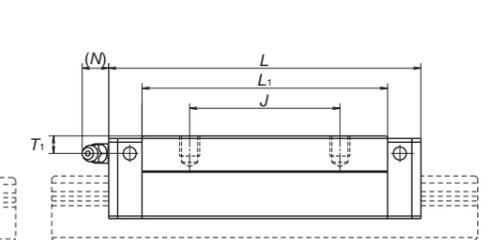
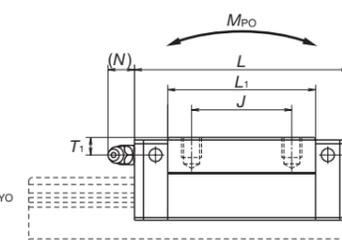
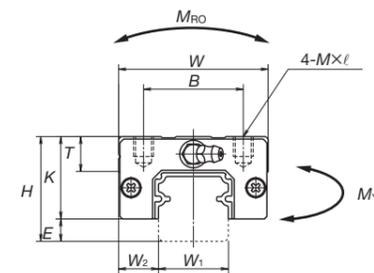


互换型 滑块单品

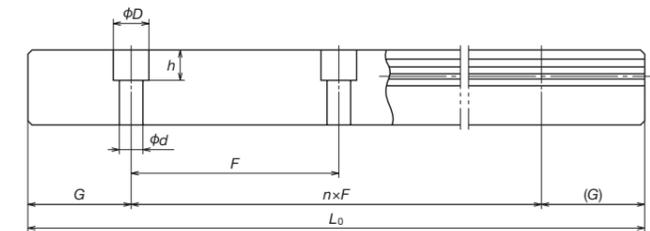
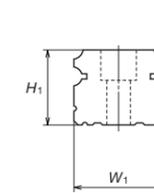
AL、BL型

AL型

BL型



互换型 导轨单品



型号	组装机尺寸				滑块尺寸							导轨宽度 W ₁	导轨高度 H ₁			
	高度 H	E	宽度 W ₂	长度 L	安装孔			注脂嘴								
					B	J	M×螺距×ℓ	L ₁	K	T	安装孔	T ₁	N			
NH25AL NH25BL	36	7	12.5	48	79 107	35	35 50	M6×1×6	58 86	29	12	M6×0.75	6	11	23	22
NH30AL NH30BL	42	9	16	60	85.6 124.6	40	40 60	M8×1.25×8	59 98	33	14	M6×0.75	7	11	28	26
NH35AL NH35BL	48	9.5	18	70	109 143	50	50 72	M8×1.25×8	80 114	38.5	15	M6×0.75	8	11	34	29
NH45AL NH45BL	60	14	20.5	86	139 171	60	60 80	M10×1.5×10	105 137	46	17	Rc1/8	10	13	45	38
NH55AL NH55BL	70	15	23.5	100	163 201	75	75 95	M12×1.75×13	126 164	55	15	Rc1/8	11	13	53	44

注 1) 不锈钢材滑块的外观形状跟标准材滑块的外观形状有所不同。

导轨尺寸		基本额定载荷										质量	
间距 F	安装螺栓孔 d×D×h	G	最大长度 L _{0max} ()内SUS	2) 额定动载荷 C ₅₀ (N) [50km] C ₁₀₀ (N) [100km]		额定静载荷 C ₀ (N)	静态转矩 (N·m)				滑块 (kg)	导轨 (kg/m)	
						M _{RO}	M _{PO}		M _{YO}				
							(1个)	(2个靠紧)	(1个)	(2个靠紧)			
60	7×11×9	20	3 960 (3 500)	33 500 45 500	26 800 36 500	46 000 71 000	360 555	320 725	1 840 3 700	267 610	1 540 3 100	0.46 0.69	3.6
80	9×14×12	20	4 000 (3 500)	41 000 61 000	32 500 48 500	51 500 91 500	490 870	350 1 030	2 290 5 600	292 865	1 920 4 700	0.69 1.16	5.2
80	9×14×12	20	4 000	62 500 81 000	49 500 64 500	80 500 117 000	950 1 380	755 1 530	4 500 8 350	630 1 280	3 800 7 000	1.2 1.7	7.2
105	14×20×17	22.5	3 990	107 000 131 000	84 500 104 000	140 000 187 000	2 140 2 860	1 740 3 000	9 750 15 600	1 460 2 520	8 150 13 100	2.2 2.9	12.3
120	16×23×20	30	3 960	158 000 193 000	125 000 153 000	198 000 264 000	3 600 4 850	3 000 5 150	16 300 26 300	2 510 4 350	13 700 22 100	3.7 4.7	16.9

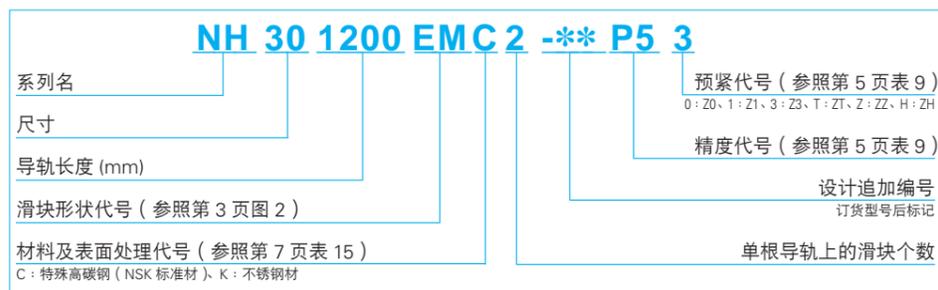
2) 基本额定载荷是遵照ISO标准 (ISO14728-1、14728-2) 定义的。

C₅₀: 额定使用寿命为50km的基本额定载荷 C₁₀₀: 额定使用寿命为100km的基本额定载荷
基本额定静载荷是指静态极限载荷。

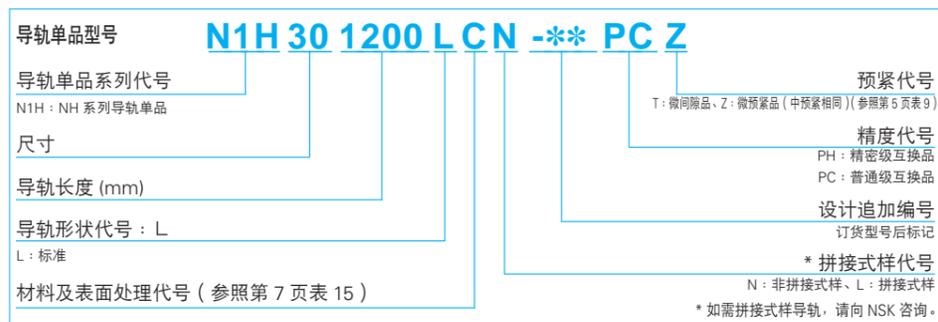
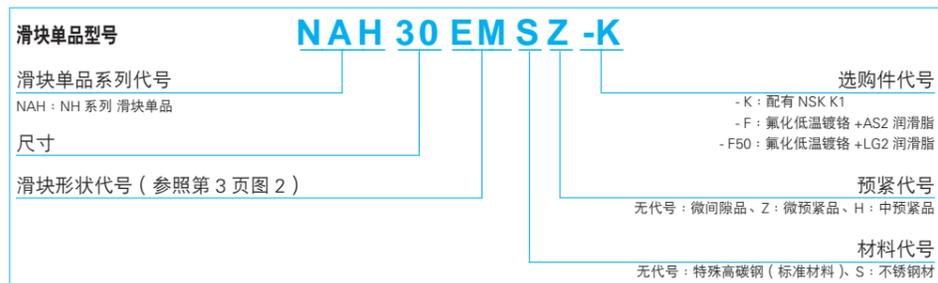
单位: mm

NH - EM (高负载型 / 标准、法兰型)
NH - GM (超高负载型 / 长型、法兰型)

(1) 组合品的公称型号

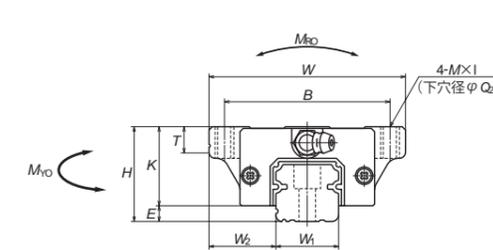


(2) 互换型产品的公称型号

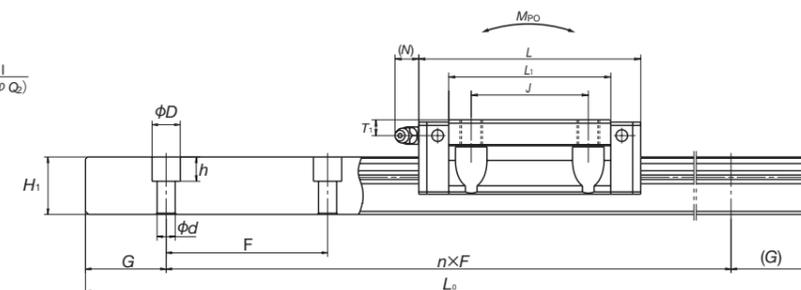


组装机 (预紧保证品、互换品)

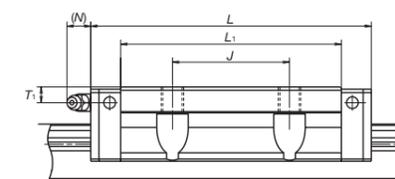
EM·GM型主视图



EM型侧视图



GM型侧视图

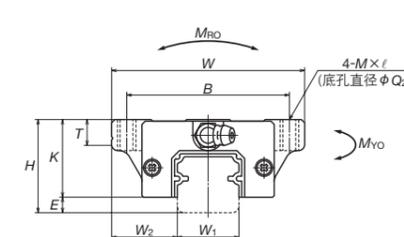


互换型 滑块单品

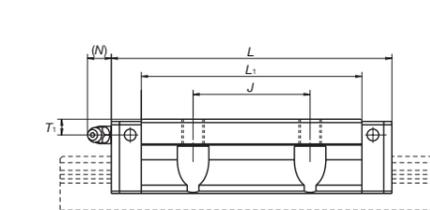
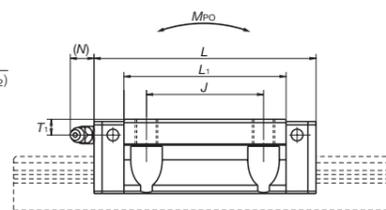
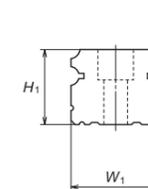
EM·GM型

EM型

GM型



互换型 导轨单品



型号	组装机尺寸				滑块尺寸										导轨宽度 W1	导轨高度 H1	
	高度 H	E	W2	W	安装孔				注脂嘴								
					B	J	M×螺距×l	Q2	L1	K	T	安装孔	T1	N			
NH15 EM NH15GM	24	4.6	16	47	55 74	38	30	M5×0.8×7	4.4	39 58	19.4	8	φ3	4.5	3.3	15	15
NH20 EM NH20GM	30	5	21.5	63	69.8 91.8	53	40	M6×1×9.5	5.3	50 72	25	10	M6×0.75	5	11	20	18
NH25 EM NH25GM	36	7	23.5	70	79 107	57	45	M8×1.25×10 (M8×1.25×11.5)	6.8	58 86	29	11 (12)	M6×0.75	6	11	23	22
NH30 EM NH30GM	42	9	31	90	98.6 124.6	72	52	M10×1.5×12 (M10×1.5×14.5)	8.6	72 98	33	11 (15)	M6×0.75	7	11	28	26
NH35 EM NH35GM	48	9.5	33	100	109 143	82	62	M10×1.5×13	8.6	80 114	38.5	12	M6×0.75	8	11	34	29
NH45 EM NH45GM	60	14	37.5	120	139 171	100	80	M12×1.75×15	10.5	105 137	46	13	Rc1/8	10	13	45	38
NH55 EM NH55GM	70	15	43.5	140	163 201	116	95	M14×2×18	12.5	126 164	55	15	Rc1/8	11	13	53	44
NH65 EM NH65GM	90	16	53.5	170	193 253	142	110	M16×2×24	14.6	147 207	74	23	Rc1/8	19	13	63	53

注 1) 括号内的尺寸适用于不锈钢。
2) 不锈钢材滑块的外观形状跟标准材滑块的外观形状有所不同。

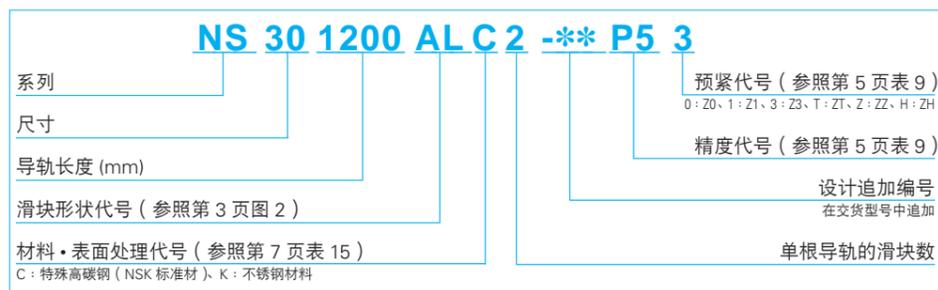
间距 F	导轨尺寸				基本额定载荷							质量	
	安装螺栓孔 d×D×h	G	最大长度 L0max () 内SUS	3) 额定动载荷 C50 (N) [50km]	额定静载荷 C0 (N) [100km]	静态转矩 (N·m)				滑块 (kg)	导轨 (kg/m)		
						MRO	MPO (1个)	MPO (2个靠紧)	MVO (1个)			MVO (2个靠紧)	
60	4.5×7.5×5.3	20	2 980 (1 800)	14 200 18 100	11 300 14 400	20 700 32 000	108 166	94.5 216	575 1 150	79.5 181	480 965	0.17 0.25	1.6
60	6×9.5×8.5	20	3 960 (3 500)	23 700 30 000	18 800 24 000	32 500 50 500	219 340	185 420	1 140 2 230	155 355	955 1 870	0.45 0.65	2.6
60	7×11×9	20	3 960 (3 500)	33 500 45 500	26 800 36 500	46 000 71 000	360 555	320 725	1 840 3 700	267 610	1 540 3 100	0.63 0.93	3.6
80	9×14×12	20	4 000 (3 500)	47 000 61 000	37 500 48 500	63 000 91 500	600 870	505 1 030	3 150 5 600	425 865	2 650 4 700	1.2 1.6	5.2
80	9×14×12	20	4 000	62 500 81 000	49 500 64 500	80 500 117 000	950 1 380	755 1 530	4 500 8 350	630 1 280	3 800 7 000	1.7 2.4	7.2
105	14×20×17	22.5	3 990	107 000 131 000	84 500 104 000	140 000 187 000	2 140 2 860	1 740 3 000	9 750 15 600	1 460 2 520	8 150 13 100	3 3.9	12.3
120	16×23×20	30	3 960	158 000 193 000	125 000 153 000	198 000 264 000	3 600 4 850	3 000 5 150	16 300 26 300	2 510 4 350	13 700 22 100	5 6.5	16.9
150	18×26×22	35	3 900	239 000 310 000	190 000 246 000	281 000 410 000	6 150 8 950	4 950 10 100	27 900 51 500	4 150 8 450	23 400 43 500	10 14.1	24.3

3) 额定基本额定载荷是依照ISO规格 (ISO14728-1, 14728-2) 执行。
C50: 额定使用寿命为50km的基本额定动载荷 C100: 额定使用寿命为100km的基本额定动载荷
基本额定静载荷是指静态极限载荷。

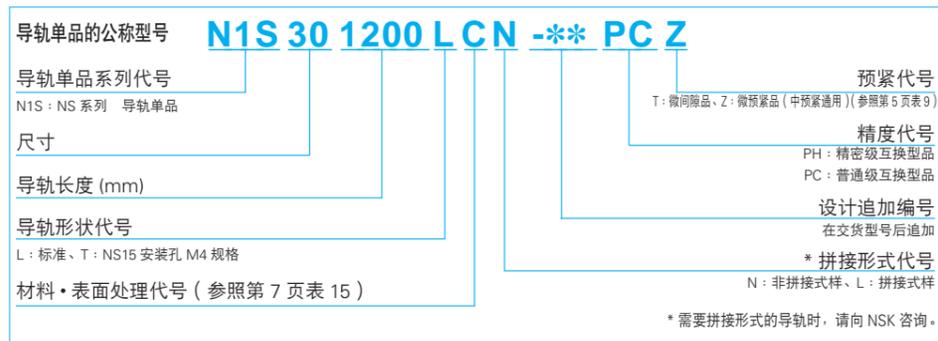
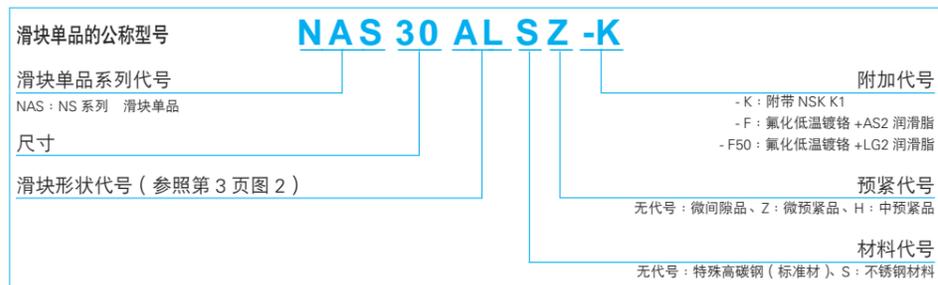
单位: mm

NS - CL (中负载型 / 短、四方低型)
NS - AL (高负载型 / 标准、四方低型)

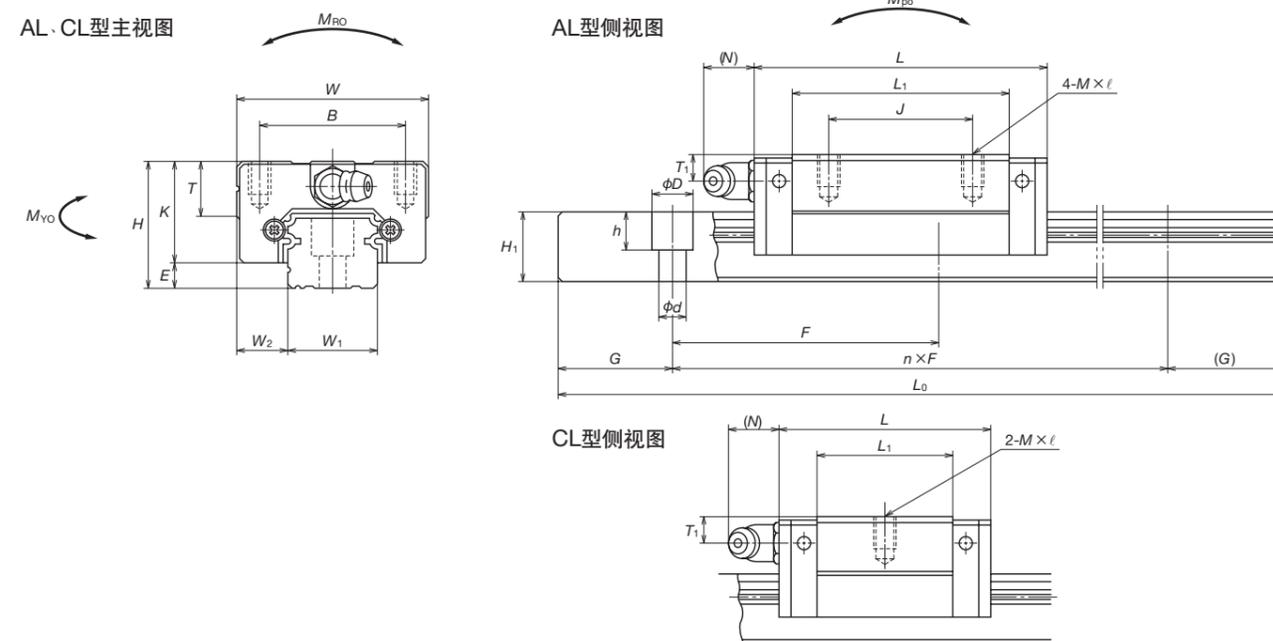
(1) 组合品的公称型号



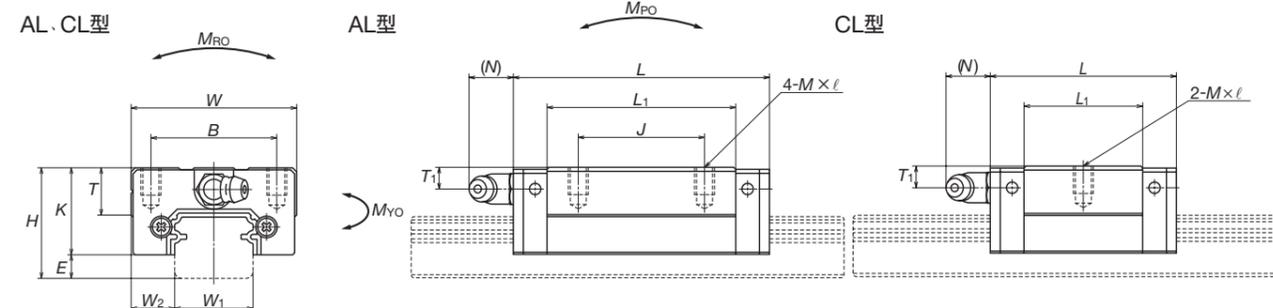
(2) 互换型产品的公称型号



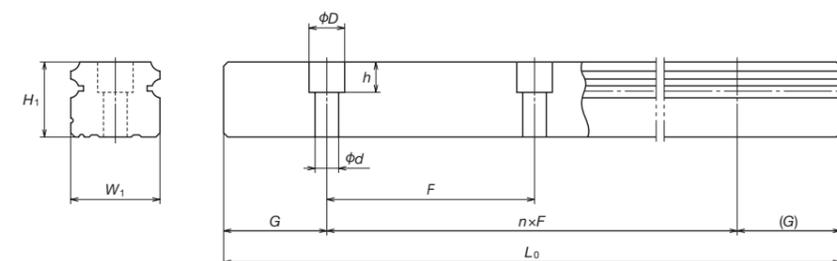
组装机 (预紧保证品、互换品)



互换型 滑块单品



互换型 导轨单品



型号	组装机尺寸			滑块尺寸											导轨宽度 W1	导轨高度 H1
	高度 H	E	W2	宽度 W	长度 L	安装孔			L1	K	T	注脂嘴				
						B	J	M x 螺距 x l				安装孔	T1	N		
NS15CL NS15AL	24	4.6	9.5	34	40.4 56.8	26	— 26	M4 x 0.7 x 6	23.6 40	19.4	10	phi 3	6	3	15	12.5
NS20CL NS20AL	28	6	11	42	47.2 65.2	32	— 32	M5 x 0.8 x 7	30 48	22	12	M6 x 0.75	5.5	11	20	15.5
NS25CL NS25AL	33	7	12.5	48	59.6 81.6	35	— 35	M6 x 1 x 9	38 60	26	12	M6 x 0.75	7	11	23	18
NS30CL NS30AL	42	9	16	60	67.4 96.4	40	— 40	M8 x 1.25 x 12	42 71	33	13	M6 x 0.75	8	11	28	23
NS35CL NS35AL	48	10.5	18	70	77 108	50	— 50	M8 x 1.25 x 12	49 80	37.5	14	M6 x 0.75	8.5	11	34	27.5

注 1) 不锈钢材滑块的外观形状和标准材料外观形状一部分不同。
2) 基本额定载荷是遵照ISO标准 (ISO14728-1、14728-2) 执行。
C50: 额定疲劳寿命为50km的基本额定动载荷 C100: 额定疲劳寿命为100km的基本额定动载荷
基本额定静载荷是指静态极限载荷。

导轨尺寸		基本额定载荷										质量		
间距 F	安装螺栓孔 d x D x h	G	最大长度 L0max () 内SUS	2) 额定动载荷 C50 (N) [50km] C100 (N) [100km]		额定静载荷 C0 (N)	MRO	静态转矩 (N·m)				滑块 (kg)	导轨 (kg/m)	
		(参考)						MRO	MRO		MVO			
								(1个)	(2个靠紧)	(1个)	(2个靠紧)			
60	*3.5 x 6 x 4.5 4.5 x 7.5 x 5.3	20	2 920 (1 700)	7 250 11 200	5 750 8 850	9 100 16 900	45.5 84.5	24.5 77	196 470	20.5 64.5	165 395	0.14 0.20	1.4	
60	6 x 9.5 x 8.5	20	3 960 (3 500)	10 600 15 600	8 400 12 400	13 400 23 500	91.5 160	46.5 133	330 755	39 111	279 630	0.19 0.28	2.3	
60	7 x 11 x 9	20	3 960 (3 500)	17 700 26 100	14 000 20 700	20 800 36 500	164 286	91 258	655 1 470	76 217	550 1 230	0.34 0.51	3.1	
80	7 x 11 x 9	20	4 000 (3 500)	24 700 38 000	19 600 30 000	29 600 55 000	282 520	139 435	1 080 2 650	116 365	905 2 220	0.58 0.85	4.8	
80	9 x 14 x 12	20	4 000 (3 500)	34 500 52 500	27 300 42 000	40 000 74 500	465 865	220 695	1 670 4 000	185 580	1 400 3 350	0.86 1.3	7.0	

*) NS15的导轨安装螺栓孔以M3用 (3.5 x 6 x 4.5)。需要M4用 (4.5 x 7.5 x 5.3) 时, 请指定。

单位: mm

NS - JM (中负载型 / 短、法兰型)

NS - EM (高负载型 / 标准、法兰型)

(1) 组合品的公称型号

NS 30 1200 EMC 2 - P5 3**

系列名	预紧代号 (参照第5页表9)
尺寸	0: Z0、1: Z1、3: Z3、T: ZT、Z: ZZ、H: ZH
导轨长度 (mm)	精度代号 (参照第5页表9)
滑块形状代号 (参照第3页图2)	设计追加编号 在订货型号后追加
材料·表面处理代号 (参照第7页表15)	单根导轨上的滑块个数
C: 特殊高碳钢 (NSK标准材)、K: 不锈钢材料	

(2) 互换型产品的公称型号

NAS 30 EMS Z -K

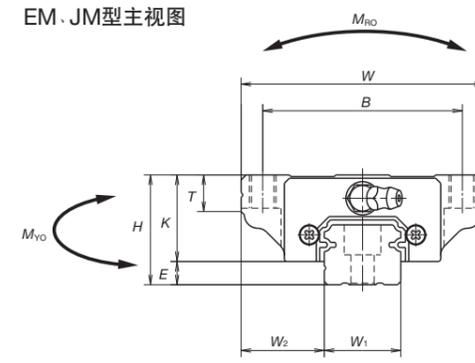
滑块单品的公称型号	附件代号
滑块单品系列代号	- K: 附带 NSK K1
NAS: NS系列 滑块单品	- F: 氟化低温镀铬 + AS2 润滑脂
尺寸	- F50: 氟化低温镀铬 + LG2 润滑脂
滑块形状代号 (参照第3页图2)	预紧代号
	无代号: 微间隙品、Z: 微预紧品、H: 中预紧品
	材料代号
	无代号: 特殊高碳钢 (标准材料)、S: 不锈钢材料

N1S 30 1200 LCN - PC Z**

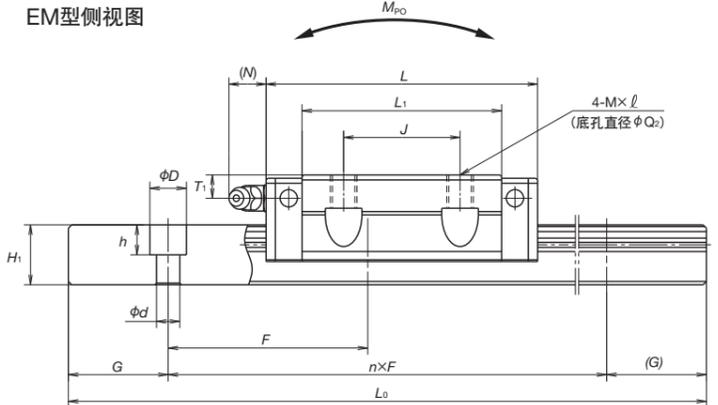
导轨单品的公称型号	预紧代号
导轨单品系列代号	T: 微间隙品、Z: 微预紧品 (中预紧通用) (参照第5页表9)
N1S: NS系列 导轨单品	精度代号
尺寸	PH: 精密级互换型品
导轨长度 (mm)	PC: 普通级互换型品
导轨形状代号	设计追加编号
L: 标准、T: NS15 安装孔 M4 规格	在交货型号后追加
材料·表面处理代号 (参照第7页表15)	* 拼接式样代号
	N: 非拼接式样、L: 拼接式样
	* 需要拼接形式的导轨时, 请向 NSK 咨询。

组装机 (预紧保证品、互换品)

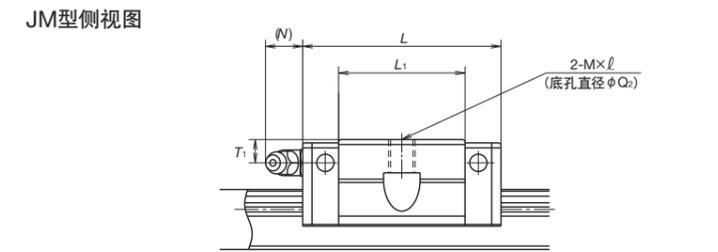
EM、JM型主视图



EM型侧视图

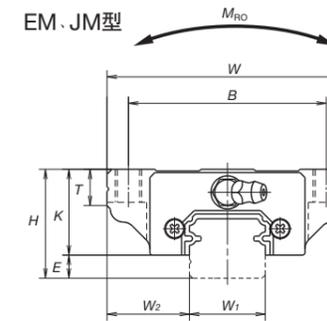


JM型侧视图

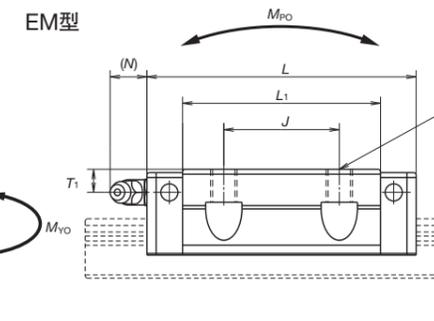


互换型 滑块单品

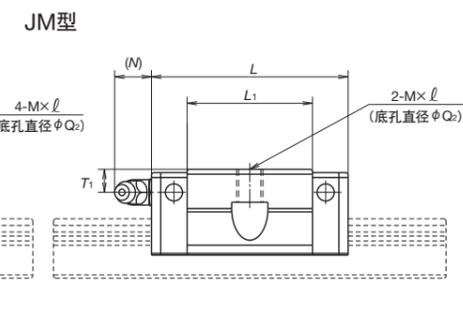
EM、JM型



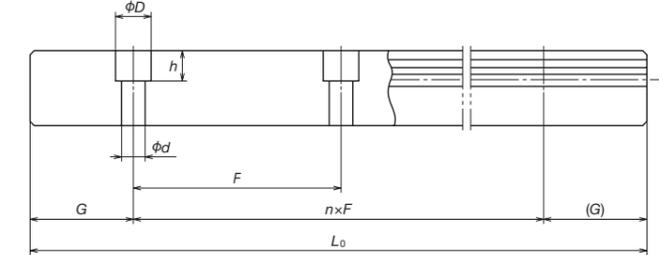
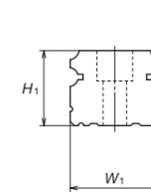
EM型



JM型



互换型 导轨单品



型号	组装机尺寸				滑块尺寸										导轨宽度 W1	导轨高度 H1	
	高度 H	E	W2	W	安装孔					注脂嘴							
					B	J	M×螺距×l	Q2	L1	K	T	安装孔	T1	N			
NS15JM NS15EM	24	4.6	18.5	52	40.4 56.8	41	—	M5×0.8×7	4.4	23.6 40	19.4	8	phi 3	6	3	15	12.5
NS20JM NS20EM	28	6	19.5	59	47.2 65.2	49	—	M6×1×9 (M6×1×9.5)	5.3	30 48	22	10	M6×0.75	5.5	11	20	15.5
NS25JM NS25EM	33	7	25	73	59.6 81.6	60	—	M8×1.25×10 (M8×1.25×11.5)	6.8	38 60	26	11 (12)	M6×0.75	7	11	23	18
NS30JM NS30EM	42	9	31	90	67.4 96.4	72	—	M10×1.5×12 (M10×1.5×14.5)	8.6	42 71	33	11 (15)	M6×0.75	8	11	28	23
NS35JM NS35EM	48	10.5	33	100	77 108	82	—	M10×1.5×13 (M10×1.5×14.5)	8.6	49 80	37.5	12 (15)	M6×0.75	8.5	11	34	27.5

注 1) 不锈钢材滑块的外观形状跟标准材滑块的外观形状有所不同。
2) () : 括号内的尺寸适用于不锈钢品。

间距 F	导轨尺寸			基本额定载荷										质量	
	安装螺栓孔 d×D×h	G	最大长度 L0max () 内SUS	3) 额定动载荷		C0 (N)	MRO	静态转矩 (N·m)				滑块 (kg)	导轨 (kg/m)		
				C50 (N)	C100 (N)			MPO (1个)	MPO (2个靠紧)	MJO (1个)	MJO (2个靠紧)				
														50km	100km
60	*3.5×6×4.5 4.5×7.5×5.3	20	2 920 (1 700)	7 250 11 200	5 750 8 850	9 100 16 900	45.5 84.5	24.5 77	196 470	20.5 64.5	165 395	0.17 0.26	1.4		
60	6×9.5×8.5	20	3 960 (3 500)	10 600 15 600	8 400 12 400	13 400 23 500	91.5 160	46.5 133	330 755	39 111	279 630	0.24 0.35	2.3		
60	7×11×9	20	3 960 (3 500)	17 700 26 100	14 000 20 700	20 800 36 500	164 286	91 258	655 1 470	76 217	550 1 230	0.44 0.66	3.1		
80	7×11×9	20	4 000 (3 500)	24 700 38 000	19 600 30 000	29 600 55 000	282 520	139 435	1 080 2 650	116 365	905 2 220	0.76 1.2	4.8		
80	9×14×12	20	4 000 (3 500)	34 500 52 500	27 300 42 000	40 000 74 500	465 865	220 695	1 670 4 000	185 580	1 400 3 350	1.2 1.7	7		

3) 基本额定载荷是遵照ISO标准 (ISO14728-1、14728-2) 执行。
C50: 额定使用寿命为50km的基本额定动载荷 C100: 额定使用寿命为100km的基本额定动载荷
基本额定静载荷是指静态极限载荷。
*) NS15的导轨安装螺栓孔以M3用 (3.5×6×4.5)。需要M4用 (4.5×7.5×5.3) 时, 请指定。

单位: mm



www.cn.nsk.com

日本精工株式会社的基本原则为，凡日本《外汇及外国贸易法》等法规中所限制的产品和技术，本公司将不会违规擅自出口。
如要出口本公司产品中受日本法律法规所限制出口的产品，经销单位应根据相关法律向有关部门申请出口许可证。
此外，本公司的出口产品，切勿用于兵器、武器等相关领域，恳请充分注意。

日本精工株式会社	日本东京都品川区大崎1-6-3日精大厦 邮编:141-8560	电话:0081-3-37797111 传真:0081-3-37797431
恩斯克投资有限公司	江苏省昆山市花桥经济开发区恩斯克路8号 邮编:215332	电话:0512-57963000 传真:0512-57963000
恩斯克(上海)国际贸易有限公司	江苏省昆山市花桥经济开发区恩斯克路8号 邮编:215332	电话:0512-57963000 传真:0512-57963000
恩斯克(中国)销售有限公司	江苏省昆山市花桥经济开发区恩斯克路8号 邮编:215332	电话:0512-57963000 传真:0512-57963000
恩斯克投资有限公司 北京分公司	北京市朝阳区东三环北路5号北京发展大厦2116室 邮编:100004	电话:010-65908161 传真:010-65908166
恩斯克投资有限公司 天津分公司	天津市和平区南京路189号津汇广场2座906室 邮编:300050	电话:022-83195030 传真:022-83195033
恩斯克投资有限公司 沈阳分公司	辽宁省沈阳市青年大街286号华润大厦1101室 邮编:110004	电话:024-23342868 传真:024-23342058
恩斯克投资有限公司 长春分公司	吉林省长春市西安大路727号旺进大厦A座2311室 邮编:130061	电话:0431-88988682 传真:0431-88988670
恩斯克投资有限公司 大连分公司	辽宁省大连市中山区中山路136号希望大厦1805号 邮编:116001	电话:0411-88008168 传真:0411-88008160
恩斯克投资有限公司 南京分公司	江苏省南京市汉中路89号金鹰国际商城22层A1座 邮编:210029	电话:025-84726671 传真:025-84726687
恩斯克投资有限公司 青岛分公司	山东省青岛市市南区香港中路26号远雄国际广场802室 邮编:266071	电话:0532-55683877 传真:0532-55683876
恩斯克投资有限公司 广州分公司	广东省广州市天河区天河路385号太古汇1座2302室 邮编:510620	电话:020-38177800 传真:020-37864501
恩斯克投资有限公司 长沙分公司	湖南省长沙市芙蓉区五一大道766号中天广场写字楼第10层第048室 邮编:410005	电话:0731-85713100 传真:0731-85713255
恩斯克投资有限公司 洛阳分公司	河南省洛阳市涧西区西苑路副6号芳达商务酒店1108室 邮编:471003	电话:0379-60696188 传真:0379-60696180
恩斯克投资有限公司 福州分公司	福建省福州市台江区万达广场5A写字楼18层1810室 邮编:350009	电话:0591-83801030 传真:0591-83801225
恩斯克投资有限公司 武汉分公司	湖北省武汉市江汉区建设大道568号新世界国贸大厦1座1110室 邮编:430035	电话:027-85569630 传真:027-85569615
恩斯克投资有限公司 成都分公司	四川省成都市科华北路62号力宝大厦1栋11楼17号 邮编:610041	电话:028-85283680 传真:028-85283690
恩斯克投资有限公司 重庆分公司	重庆市九龙坡区科园二路137号B座23-06/07室 邮编:400039	电话:023-68065310 传真:023-68065292
恩斯克投资有限公司 西安分公司	陕西省西安市南关正街88号长安国际中心B座1007室 邮编:710068	电话:029-87651896 传真:029-87651895
日本精工(香港)有限公司	香港尖沙咀广东道17-19号环球金融中心南座7楼705室	电话:00852-27399933 传真:00852-27399323
日本精工(香港)有限公司 深圳代表处	广东省深圳市罗湖区人民南路2008号嘉里中心624-626室 邮编:518001	电话:0755-25904886 传真:0755-25904883

如需洽询或索取本资料，请与就近的NSK机构联系

未经许可不得翻印

此产品样本中所登载的内容，会由于技术的进步和改进，在未能及时告知用户的情况下，对产品的外形、设计等方面做出变动，敬请原谅。另外，为了保证内容准确，在产品样本编制过程中已经细心校对，但是，如万一仍出现错漏之处，并使您因此而有所损失，恕不负责。

